

新設備導入紹介

ジグボーラー 安田工業

YBM Vi40



- 5軸加工技術を用い、金型製造分野に必要な高精度・高面品位を実現
- 骨格は剛性の高いシンメトリックな門型構造
- 全回転域が高精度加工領域プリロード自己調整型スピンドル
- 急激な熱変形をブロックする機体温度制御システム
- 同時5軸円錐加工真円度2.32 μ m(実績値)
- 主軸とワーク、作業車と加工点をより接近させることによる、操作性・作業性の向上

